

Le Métier

Le/la soudeur/se exerce dans différents secteurs d'activités mettant en œuvre le travail des métaux. Il/elle assure la réalisation de joints soudés à plat et en toutes positions. Au sein d'une équipe, il/elle est sous l'autorité d'un hiérarchique. Dans la réalisation des ouvrages, il/elle intervient en amont par l'assemblage des éléments métalliques et en aval par des activités de contrôle dimensionnel. Autonome dans la mise en place de son installation de soudage et des équipements connexes, il/elle respecte les instructions d'un descriptif de mode opératoire de soudage (DMOS) : préparation du joint, réglages, répartition des cordons de soudure, position de soudage...obligatoire pour les travaux soumis à réglementation ou réalisés dans le cadre d'un système d'assurance qualité. Pour des travaux de moindre exigence, il/elle définit tout ou partie de l'opération de soudage et intervient sur le choix du procédé, des consommables, des modes opératoires et des paramètres. Il/elle assure l'autocontrôle de son travail en procédant aux opérations de vérification avant, pendant et après le soudage en réalisant le contrôle qualité.

Débouchés et évolution

Le/la Soudeur/se qualifié/e est très recherché/e.

Les secteurs d'activité où il peut exercer sont principalement :

- La fabrication de constructions métalliques, de réservoirs et citernes métalliques, de générateurs de vapeur, de matériel de levage et de manutention,
- La chaudronnerie, la tuyauterie,
- La construction navale et maritime,
- La maintenance industrielle.

Modalités d'admission et financement

Avoir la reconnaissance de la qualité de Travailleur Handicapé et la notification de la décision de la CDAPH (orientation de la Maison Départementale des Personnes Handicapées).

Possible entrée en cours de formation pour des personnes ayant des acquis professionnels (sur décision du centre).

Pour anticiper les adaptations à mettre en œuvre pendant le parcours, contacter le service formation. Une évaluation médicale préalable peut être sollicitée pour étudier la possibilité d'engager ce parcours.

Coût pris en charge par les organismes d'Assurance maladie. Rémunération prise en charge par le Conseil régional via l'ASP, selon la réglementation en vigueur.

Conditions d'exercice

Le/la Soudeur/se exerce dans un atelier ou sur un chantier. Il/elle est souvent en station debout, mais pour certaines opérations il/elle peut travailler dans des positions inconfortables. Il/elle doit porter un masque. Il/elle peut travailler avec des horaires différents selon les entreprises (travail posté). Le soudeur travaille rarement seul, les projets se font très souvent en collaboration avec d'autres soudeurs.

Possibilités d'adaptation au poste de travail

Les contraintes sont variables selon les établissements, l'accessibilité des sites et les fonctions exercées. Les aménagements peuvent être négociés en fonction des situations de handicap. Ils peuvent porter, par exemple, sur :

- Des outils et matériels techniques adaptés (en lien avec la manipulation et le port de charges lourdes),
- Le temps et la période de travail (temps partiel),
- Des aménagements techniques : logiciel de synthèse vocale, logiciel d'agrandissement, claviers adaptés, voyant lumineux de sécurité...

Aptitudes et connaissances requises

L'exercice du métier demande :

- Une attention soutenue,
- Une capacité de concentration,
- Une capacité à travailler dans le bruit,
- De l'habileté,
- Une grande précision.

Pas de prérequis en terme de niveau de qualification préalable. La formation s'inscrit dans une logique de reconversion. Des évaluations peuvent être réalisées sur site pour une aide à la décision d'orientation (contacter le service formation). La formation est accessible à tout public, même sans expérience dans le domaine. Le permis est vivement recommandé

Programme

L'objectif de la formation est l'acquisition de compétences permettant de :

- Souder à plat des ouvrages métalliques.
- Souder en toutes positions des ouvrages métalliques.

Par la pratique de :

- Différents types de soudure à plat sur des tôles / tubes en acier non allié d'épaisseurs comprises entre 3 et 15 mm (DMOS et critères qualité norme ISO 9606-1).
Différents types de soudure en position sur des tôles / tubes et des profilés en acier non allié d'épaisseurs comprises entre 3 et 15 mm (critères qualité norme ISO 9606-1).
- Utiliser le matériel courant d'atelier (Perceuse à colonne, découpeur plasma, meuleuse, poste à souder Electrode enrobée, Poste Mig/Mag, Poste TIG, affuteuse à tungstène, chanfreineuse, scie alternative, scie à ruban, table d'assemblage)
- Utiliser les EPI adaptés et connaître les règles de sécurité.
- Travailler sur des projets (conception, réalisation, finition)

- **Durée d'application** 1505 h en Centre (43 semaines) et 2 période de stage en entreprise (4 et 5 semaines)
- **Durée de la formation** 52 semaines (1820 heures).
- **Dates et délais** Consulter le secrétariat des admissions pour connaître les places disponibles).
- **Validation – Certification** Certificat de Qualification de Soudeur (validation Bureau-Veritas).
- **Effectif** 12 places

Vous souhaitez des informations complémentaires sur la formation, contactez :

- le secrétariat de la Réadaptation Professionnelle au 03.21.89.07.25.
- le formateur M HAVART YANNICK au 03.21.89.07.20

Vous souhaitez avoir une information sur le taux d'insertion suite à la formation, et sur la satisfaction des stagiaires, consultez le site internet du Centre www.groupe-ugecam.fr/centre-la-molliere